



ПАСПОРТ № 276

Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5
 по ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-РУ.А504.В.01393, с 30.05.2016 по 29.05.2019 г.

Код ОКП 02 5119

Дата изготовления: 02.04.17

Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 02.04.17

Место отбора пробы, номер ёмкости, уровень наполнения:

PBC № 9

взлив: 8572

мм

Размер партии (масса): 3042091 кг

Дата проведения испытаний: 02.04.17

Дата оформления паспорта: 02.04.17

АО «Транснефть - Верхняя Волга»
 РНПУ «Володарское»
 Линейная производственно-
 диспетчерская станция «Володарская»
 Испытательная лаборатория

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1.	Октановое число, не менее: по исследовательскому методу по моторному методу	ГОСТ 8226 ГОСТ 511	80 76	95,0 85,0	95,5 86,0
2.	Концентрация свинца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 28828	отсутствие	отсутствие	отсутствие *
3.	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р 51925	отсутствие	отсутствие	отсутствие *
4.	Концентрация железа, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие *
5.	Плотность при 15°С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	746,2
6.	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20884	-	10	8,6
7.	Индукционный период бензина, мин., не менее	ГОСТ 4039	-	360	402 *
8.	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина, не более	ГОСТ 1567	-	50(5)	1 *
9.	Испытание на медной пластинке (3ч при 50°С)	ГОСТ 6321	-	Класс 1	Класс 1 *
10.	Внешний вид	ГОСТ 32513 п. 8.2.	-	чистый и прозрачный	чистый и прозрачный
11.	Объемная доля углеводородов, %, не более: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б) ГОСТ 31872	35 18	35,0 18,0	34,6 14,1 *
12.	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507(метод Б); ГОСТ 29040	1	1	0,93 *
13.	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210°С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие 5 10 10 7 15 10	отсутствие 5,0 10,0 10,0 7,0 15,0 10,0	отсутствие отсутствие отсутствие отсутствие отсутствие 6,6 отсутствие *
14.	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	1,2 *
15.	Давление насыщенных паров (ДНП) (зимний и межсезонный период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35 - 100	35 - 100	69,3
16.	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний и межсезонный период) %, при температуре: 70°С (И 70) 100°С (И 100) 150°С (И 150), не менее конец кипения, °С, не выше Объемная доля остатка в колбе, %, не более	ГОСТ 2177 метод А	- - - - -	15-50 40-70 75 215,0 2,0	35 55 86 202 1,0
17.	Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие *
18.	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)	п.8.3 ГОСТ 32513	-	не более 1350	1223 *
19.	Содержание, % мас. н-пентан н-гексан	ГОСТ 32507 (метод Б) ASTM D 5134	- -	- -	2,57 1,420 *

Примечание: в графе "Фактическое значение" отмечаются показатели, предоставляемые по паспорту грузоотправителя (НПЗ):
 № 85-23-03-17; 674-25-10-16

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5 соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация:

1. Присадки в топливе:
- многофункциональная моющая присадка - 0,010% масс.
- не содержит металлосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина
2. Фракционный состав по ASTM D86: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210°С: 98%

Начальник ЛПДС «Володарская»
 / (уполномоченное лицо)
 Начальник лаборатории
 / (уполномоченное лицо)

Е.В Мельник
 А.Н. Федорова

АО «Транснефть - Верхняя Волга»
 РНПУ «Володарское»
 Линейная производственно-
 диспетчерская станция «Володарская»
 Испытательная лаборатория